



# ESER KİMYA LTD.ŞTİ.

GALVANO TEKNİK SİT.KALAY SK.SOSYAL TESİSLER B BLOK KAT 1 İKİTELLİ/İSTANBUL  
TEL: +90 212 671 44 06-07-08 FAX: +90 212 671 02 92 [www.eserkimya.com.tr](http://www.eserkimya.com.tr)

## ASİTLİ ÇİNKO KAPLAMA BANYOSU ES / ASZINC

### GENEL BİLGİLER :

ES/ ASZINC elektroliti demir, bakır zamak gibi metaller üzerine direkt olarak çinko kaplama yapmak üzerine kullanılan amonyum klorür bazlı asitli çinko elektrolitidir. Geniş bir akım yoğunluğu ve sıcaklık aralığında akım verimi yüksek, derinliğe işleme yeteneğine sahip ince taneli ve parlaktır. Aynı elektrolitte askı ve dolap kaplamaları yapmak mümkündür. Kaplama hızı ortalama 1 A/dm<sup>2</sup> akım yoğunluğu ile 0,25 mikron/dakika dır.

### KURULUŞ :

100- Lt banyonun kuruluşu için gerekli kimyasallar:

Çinko Klorür	6-7 Kg
Amonyum Klorür	16-20 Kg
Parlatıcı ES / ASZINC I	50-100 ml
Taşıyıcı ES / ASZINC II	3-4 Lt

### EKİPMANLAR :

- Tank : PP, PVC veya PE kaplı tanklar kullanılmalıdır.
- Isıtma : Teflon,porselen,cam,titan muhafazalı daldırma tipi elektrikli ısıtıcılar veya eşanjörler kullanılabilir.
- Hareket : Askı kaplamalarda 2-4m/dak yatay veya dikey katod hareketi, Dolapların devir sayısı, kaplanan malzemeye bağlı olarak 6 - 10 devir / dakikalık olmalıdır.
- Redresör : Doğrultma kaybı % 5'in altında ve kademesiz gerilim ayarı yapılabilen redresörlere gerek vardır.
- Filtrasyon : Tank hacmini saatte en az 3 kez devredebilecek pompa kapasitesine sahip filtre ile sürekli süzme işleminde fayda vardır. Filtre elemanı, 5- 10 mikron geçirgenlikte kağıt veya kartuş olabilir.



# ESER KİMYA LTD.ŞTİ.

GALVANO TEKNİK SİT.KALAY SK.SOSYAL TESİSLER B BLOK KAT 1 İKİTELLİ/İSTANBUL  
TEL: +90 212 671 44 06-07-08 FAX: +90 212 671 02 92 [www.eserkimya.com.tr](http://www.eserkimya.com.tr)

## ÇALIŞMA ŞARTLARI :

Sıcaklık : 18 - 32 °C  
PH : 4,5 - 5  
Elektrolit Yoğunluğu : 15 - 20 Borne  
Akım Yoğunluğu : Askı için 3 - 5 A /dm<sup>2</sup> , dolap için 0,6 – 1,2 A /dm<sup>2</sup>

## Analitik Değerler:

Metalik Çinko : 30 – 35 gr/L  
Klorür : 130 - 170 gr/L

## BAKIM :

Parlatıcı ES / ASZINC I : 1000 Ampersaatte 50 – 120 ml ilave edilir.  
Taşıyıcı ES / ASZINC II : 1000 Ampersaatte 50 – 100 ml ilave edilir.

Metalik çinko ve klorür değerlerinin periyodik analizlerle çalışma aralığında tutulması zorunludur.  
Bu değerlerde sapma varsa aşağıdaki hesaplamalarla baz malzemelere ilave edilebilir.

Amonyum Klorür : Klor miktarını 1 g/lt arttırmak için 1,5 g/lt ilave edilir.  
Çinko Klorür : 2,1 g/lt ilave edildiği zaman çinko 1g/lt klorür 1,1 g/lt yükselir.

## ATIK SULAR:

Banyo suları nötralize edilip çökertme hattına verilebilir.